

POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI,  
CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOŁOREM

---

**DEKLARACJA  
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Podstawa prawna : ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach  
( t.j. Dz.U. z 2012 r. poz.391 )

Składający : Formularz przeznaczony dla właścicieli zamieszkałych nieruchomości położonych na terenie Gminy  
Miasta Braniewa.

**A. ORGAN, KTÓREMU NALEŻY ZŁOŻYĆ DEKLARACJĘ**

**Burmistrz Miasta Braniewa**

**B. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI**

**Urząd Miasta Braniewa  
ul. Kościuszki 111, 14-500 Braniewo**

**C. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

1. **Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji** (zaznaczyć właściwy kwadrat, poprzez postawienie znaku „X”)

Pierwsza deklaracja

Zmiana danych

(podać datę nastąpienia zmiany)

\_\_\_\_\_

(dzień – miesiąc - rok)

**D. DANE IDENTYFIKACYJNE DOTYCZĄCE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

**D. 1. Rodzaj podmiotu składającego deklarację** (zaznaczyć właściwy kwadrat, poprzez postawienie znaku „X”)

2.

Osoba fizyczna

Inny podmiot

**D. 2. Forma władania nieruchomością** (zaznaczyć właściwy kwadrat, poprzez postawienie znaku „X”)

3.

Własność/  
Współwłasność

Użytkowanie wieczyste/  
Współużytkowanie wieczyste

Zarząd/  
użytkowanie

Posiadanie

.....  
(podać tytuł będący podstawą do władania nieruchomością  
np. dzierżawa, najem, posiadanie bez tytułu prawnego)

**D. 3. Imię i nazwisko\* / pełna nazwa\***

4.

<b>D. 4.</b>					
<b>Identyfikator REGON *</b>			<b>Numer PESEL* (dotyczy osób fizycznych)</b>		
5. _____			6. _____		
<b>D. 5. Adres zamieszkania*/ siedziby*</b>					
7. Kraj		8. Województwo		9. Powiat	
10. Gmina		11. Ulica		12. Nr domu	
13. Nr lokalu					
14. Miejscowość		15. Kod pocztowy		16. Poczta	
<b>D. 6. Adres nieruchomości, na której powstają odpady komunalne</b>					
17. Gmina		18. Ulica		19. Nr domu	
20. Nr lokalu					
21. Miejscowość		22. Kod pocztowy		23. Poczta	
<b>E. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D.6. odpady będą gromadzone w sposób selektywny (proszę zaznaczyć X w kolumnie 24 lub 25)</b>				24. TAK	25. NIE
<b>E.1. Liczba osób zamieszkujących nieruchomość wskazaną w części D. 6.</b>				26.	
<b>E.2. Miesięczna stawka opłaty na jednego mieszkańca</b>				27.	28.
				Jeżeli zaznaczono TAK w dziale E ( 24 )	Jeżeli zaznaczono NIE w dziale E ( 25 )
<b>E.3. Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi:</b>				29.	30.
1. W przypadku odpadów zbieranych w sposób selektywny jest iloczyn pozycji 26 x 27;					
2. W przypadku wyłącznie odpadów zmieszanych jest to iloczyn pozycji 26 x 28;					
3. W pozycji 29 lub 30 należy podać kwotę w PLN.					
<b>E.4. Pojemność i liczba pojemnika/ów, w którym/ch gromadzone są odpady komunalne na terenie nieruchomości wskazanej w części D.6.</b>		110 litrów	120 litrów	1100 litrów	<b>Inna pojemność .....</b> litrów
( w pozycji 31, 32, 33 lub 34 należy wpisać liczbę pojemników o wskazanej pojemności, w które jest wyposażona nieruchomość )		31.	32.	33.	34.
<b>E.5. Czy nieruchomość wskazana w części E, jest wyposażona w kompostownik? ( należy zaznaczyć X w pozycji 35 lub 36 )</b>		35. TAK		36. NIE	

**F. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ :**

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(czytelny podpis)

**G. ADNOTACJE ORGANU**

**Pouczenie :**

1. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację do Burmistrza Miasta Braniewa w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
2. Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy jest obowiązany złożyć pierwszą deklarację do Burmistrza Miasta Braniewa o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie do 30 kwietnia 2013 roku. Po tym terminie w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.
3. W przypadku posiadania dwóch lub więcej nieruchomości składa się odrębną deklarację dla każdej z nich.
4. Właściciel nieruchomości, który ma zawartą z przedsiębiorcą umowę na odbieranie odpadów komunalnych, jest obowiązany dołączyć kopię ww. umowy do pierwszej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
5. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę prawną do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1996r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005r. Nr 229, poz. 1954 z późn. zm.).
6. W przypadku nie złożenia deklaracji w terminie określonym w pkt.2 albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Burmistrz Miasta Braniewa określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.

**Objaśnienia:**

- \* niepotrzebne skreślić